

CK0640 机床明细

机型特点介绍

高精度, 高效率, 高稳定性车削加工专家。

本机床采用机电一体化设计, 能自动完成各种零件内外圆、端面、切槽、倒角、钻孔、任意锥面、球面以及各种英制, 公制螺纹切削。广泛应用于汽摩配件、阀门、水暖管道、五金工具、钟表电器、航空电子等行业加工。是五金机械加工行业最理想的高效率设备。

- 多种控制系统供顾客选购: 广数、凯恩帝、西门子、发那科。
- 采用弹簧夹头, 夹紧装置有手动、气动、液压供客户选购。
- 导轨采用超音频淬火, 保证导轨的高钢性和高耐磨性。
- 机床采用防水主轴。
- 机床丝杆采用三点定位、丝杆与电机采用直连式安装、精铲的塞铁和压块, 是高精度的绝对保证。
- 机床配置 P3 级高精密滚珠丝杆和高精密轴承。高配置保证高品质。
- 可根据客户需求选配自动送料架。

技术参数

型号	CK0640
床身上最大回转直径	Φ 330mm
床身上加工最大直径	Φ 260mm
加工棒料最大直径	Φ 48. 5mm
在刀架上加工最大直径 (电动刀架/排刀架)	Φ 120mm/65mm
最大加工长度	230mm
公制螺纹	0. 25-12mm
英制螺纹	28-31/2"
主轴中心高 (床身平轨至主轴中心线)	165mm
主轴转速范围	50-3000r/min
刀架 X 轴最大行程	480mm
刀架 Z 轴最大行程	230mm
X 轴进给速度 (无级)	5-1000mm/min
Z 轴进给速度 (无级)	10-3000mm/min
X 轴快进速度	4000mm/min
Z 轴快进速度	6000mm/min
刀杆截面尺寸	20x20mm
主轴中心线到刀具支撑底面距离	20mm
主电机功率	3KW
机床外形尺寸 (长*宽*高)	1530X1620X1000mm
机床净重	900kgs

机型图片

