

CK6132 机床明细

机型特点介绍:

高精度, 高效率, 高稳定性车削加工专家。

本机床采用机电一体化设计, 能自动完成各种零件内外圆、端面、切槽、倒角、钻孔、任意锥面、球面以及各种英制, 公制螺纹切削。广泛应用于汽摩配件、阀门、水暖管道、五金工具、钟表电器、航空电子等行业加工。是五金机械加工行业最理想的高效率设备。

- 多种控制系统供顾客选购: 广数、凯恩帝、西门子、发那科。
- 采用弹簧夹头, 夹紧装置有手动、气动、液压供客户选购。
- 导轨采用超音频淬火, 保证导轨的高钢性和高耐磨性。
- 机床采用防水主轴。
- 机床 X 轴和 Z 轴丝杆均采用三点定位、丝杆与电机采用直连式安装、精铲的塞铁和压块, 是高精度的绝对保证。
- 机床配置 P3 级高精密滚珠丝杆和高精密轴承。高配置保证高品质。
- 可根据客户需求选配自动送料架。

技术参数

| | |
|-----------------------|------------------|
| 型号 | CK6132 |
| 床身上最大回转直径 | Φ 370mm |
| 床身上加工最大直径 | Φ 280mm |
| 加工棒料最大直径 | Φ 48.5mm |
| 在刀架上加工最大直径 (电动刀架/排刀架) | Φ 160mm |
| 最大加工长度 | 350mm |
| 公制螺纹 | 0.25-12mm |
| 英制螺纹 | 28-31/2" |
| 主轴中心高 (床身平轨至主轴中心线) | 185mm |
| 主轴转速范围 | 50-2000r/min |
| 刀架 X 轴最大行程 | 280mm |
| 刀架 Z 轴最大行程 | 350mm |
| X 轴进给速度 (无级) | 5-1000mm/min |
| Z 轴进给速度 (无级) | 10-3000mm/min |
| X 轴快进速度 | 4000mm/min |
| Z 轴快进速度 | 6000mm/min |
| 刀杆截面尺寸 | 20x20mm |
| 主轴中心线到刀具支撑底面距离 | 20mm |
| 尾座顶尖套筒内孔锥度 | No3 |
| 尾座套筒最大移动量 | 110mm |
| 主电机功率 | 3KW/4KW |
| 机床外形尺寸 (长*宽*高) | 1020x1480x1550mm |
| 机床净重 | 1350kgs |

机型图片

